

# **RESITRIX®**

De meest veelzijdige  
EPDM-dakbaan

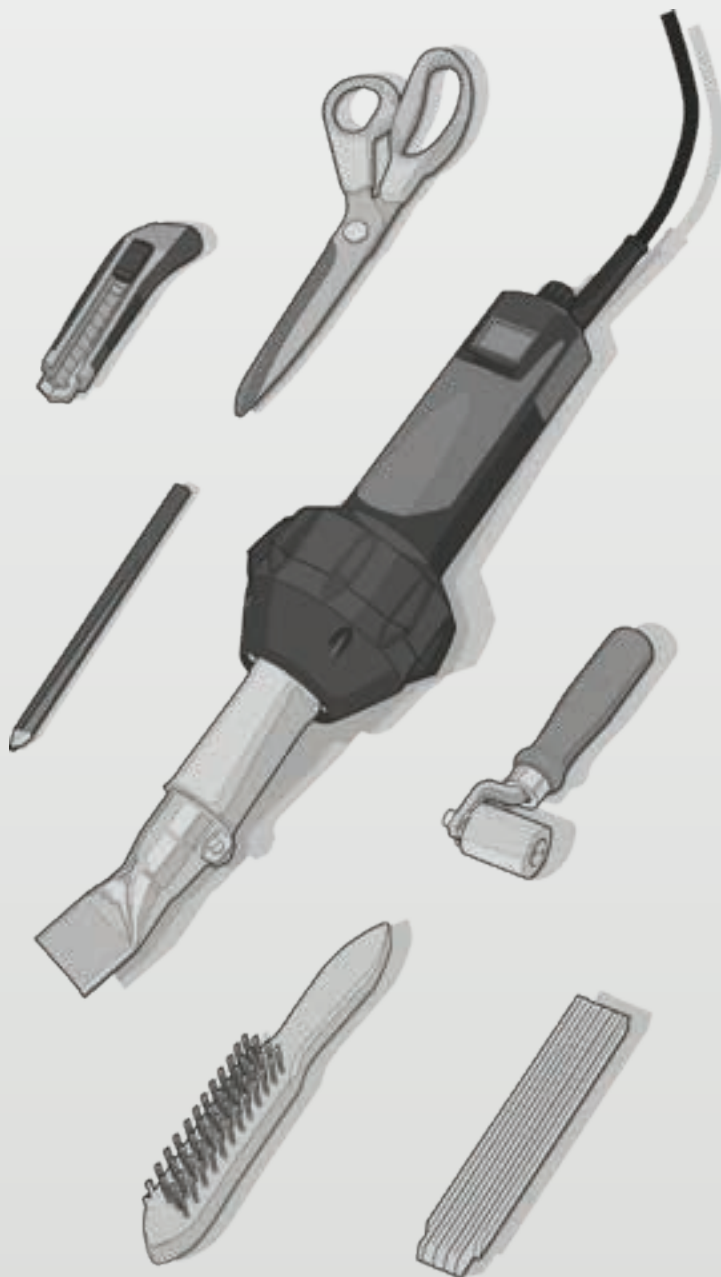
---

VERWERKINGSINSTRUCTIES



[www.resitrix.nl](http://www.resitrix.nl)

**CARLISLE**  
CM EUROPE



Deze verwerkingsrichtlijnen geven een basisoverzicht aan materiaaltechnische informatie en is bedoeld als hulpmiddel bij de uitvoering van dakbedekkinginstructies met RESITRIX® dakbanen. De handleiding is zodanig opgezet, dat per detail de specifieke aanbrengmethode stap voor stap wordt omschreven.

Voor meer specifiekere en gedetailleerde eisen aan bijv. de ondergrond, evenals individuele verwerkingsinstructies, gelieve contact opnemen met de technische afdeling van CCM.

Voor het optimaal verwerken van de RESITRIX® dakbanen achten wij het noodzakelijk -vooraf- een praktische training te volgen. Deze wordt gegeven in onze eigen CARLISLE® ACADEMY in Kampen, bij TECTUM Stichting voor Dakvakmanschap in Nieuwegein of bij door ons geselecteerde verkooporganisaties. Het niet navolgen van de RESITRIX® verwerkingsinstructies kan leiden tot uitsluiting van de garantie aansprakelijkheid. Tenzij na schriftelijke toestemming van de technische afdeling van CARLISLE® Construction Materials BV. Te allen tijde dienen de vaktechnische richtlijnen, alsook de nationale en regionale voorschriften en normen, te worden opgevolgd.

De gegevens en productomschrijvingen in deze publicatie zijn met de meeste zorg samengesteld op basis van onze ervaringen en behaalde testresultaten. Uit deze informatie kunnen geen eisen tot schadeloosstelling voortvloeien. Wij behouden ons het recht voor om technisch zinvolle veranderingen aan constructies en programma's door te voeren als die beantwoorden aan de hoge eisen van kwaliteit en vooruitgang.

Met de verschijning van deze verwerkingsinstructies vervallen alle eerdere uitgaven.

**Februari 2020**

# Inhoudsopgave

<b>Voorwoord</b>	<b>3</b>
<b>Algemene instructies</b>	<b>7</b>
Basis instructies	7
<b>Belangrijke instructies bij de verwerking</b>	<b>8</b>
<b>1. Productoverzicht en materiaalomschrijving</b>	<b>12</b>
1.1 RESITRIX® EPDM-dakbanen	12
1.1.1 RESITRIX® CL	13
1.1.2 RESITRIX® MB	13
1.1.3 RESITRIX® SK W Full Bond	13
1.1.4 RESITRIX® SK Partial Bond	13
1.2 RESITRIX® materiaalopbouw en technische specificaties	14
1.2.1 Materiaalopbouw	14
1.2.2 Technische specificaties	14
1.3 Transport en opslag	15
1.4 RESITRIX® systeemtoebehoren	16
1.4.1 Hechtprimer FG 35	16
1.4.2 Reiniger G 500	16
1.4.3 PU-lijm PU-LMF-02	17
1.5 RESITRIX® toebehoren voor detailleringen	18
1.5.1 Prefab hoekstukken	18
1.5.2 RESITRIX® doorvoermanchet, klein	18
1.5.2 RESITRIX® doorvoermanchet, groot	18
1.5.3 Prefab HWA onderuitloop	19
1.5.4 Prefab HWA zij-uitloop	19
<b>2. Gereedschap</b>	<b>20</b>
2.1 Persoonlijk gereedschap	20
2.1.1 RESITRIX® Siliconen-aandrukrol	21
2.1.2 Messing-aandrukrol	21
2.1.3 RESITRIX® schaar	21
2.2 Thermisch lassen met de handföhn	22
2.3 Lassen met de automaat	24
2.4 Primer aanbrengen met een spuitsysteem	26

<b>3. Verwerkingsrichtlijnen</b>	<b>30</b>
3.1 Overzicht van de systemen	30
3.2 Algemene verwerkingsinstructies	30
3.2.1 Eisen aan de Ondergrond	30
3.2.2 Gekleefd, losliggend geballast en Groendaken	30
3.2.3 Mechanisch bevestigd	32
3.2.4 Verbruik hechtprimer en PU-lijm	33
3.3 Zelfklevende toepassingen	34
3.4 Gekleefde systemen	35
3.4.1 RESITRIX® CL streepsgewijs gekleefd met PU-lijm PU-LMF-02	35
3.4.2 RESITRIX® CL gekleefd met warme bitumen 110/30	35
3.5 Mechanisch bevestigd	36
3.6 Los verlegd onder ballast	37
3.7 Groendaken	38
3.8 Eisen aan de ondergrond	41
<b>4. Algemene beschrijving van kim- en randfixatie</b>	<b>42</b>
4.1 Ondergronden die geschikt zijn voor verkleving	42
4.2 Ondergronden die niet geschikt zijn voor verkleving	43
<b>5. Complexe structuren</b>	<b>44</b>
5.1 Verbindingen en afsluitingen	44
5.1.1 Verlijmd	44
5.1.2 Afdekprofiel van metaal	44
5.1.3 Meerdelig dakrandprofiel	44
5.2 Waterafvoer van dak	46
5.2.1 Voorhangende dakgoot	46
5.2.2 Hemelwaterafvoer	46
5.2.3 Noodafvoer	46
5.3 Dakdoorvoeren	48
5.3.1 Dakdoorvoer	48
5.4 Valbeveiligingen	48
5.4.1 Valbeveiliging	48
5.5 Dagafsluiting t.b.v. isolatie	48
5.6 Binnen- en buitenhoeken	50
5.6.1 Afwerking van binnenhoeken	50
5.6.2 Binnenhoek met vouw	52
5.6.3 Vorming van buitenhoeken	56
<b>6. Certificaten</b>	<b>58</b>
<b>7. Notities</b>	<b>59</b>

### Basis instructies

- De algemene regels der techniek dienen in acht genomen te worden. Ten aanzien van normen, voorschriften en richtlijnen geldt de laatste versie.
- Alle RESITRIX® dakbanen voldoen aan de kwaliteitseisen voor hoogwaardige dakafdichtingen, waarbij ook de aanvullende eisen ten aanzien van afschot, dikte geprofileerde dakplaten enz. van toepassing zijn.
- Voorafgaande werkzaamheden door andere disciplines moeten op de betreffende dakconstructie zijn afgestemd.
- In deze verwerkingsinstructies kunnen niet alle constructieve deel- en speciale oplossingen behandeld worden.
- De landelijk geldende ARBO- en veiligheidsvoorschriften dienen in acht te worden genomen.



Eveneens de op de RESITRIX® toebehoren vermelde aanwijzingen in acht nemen!



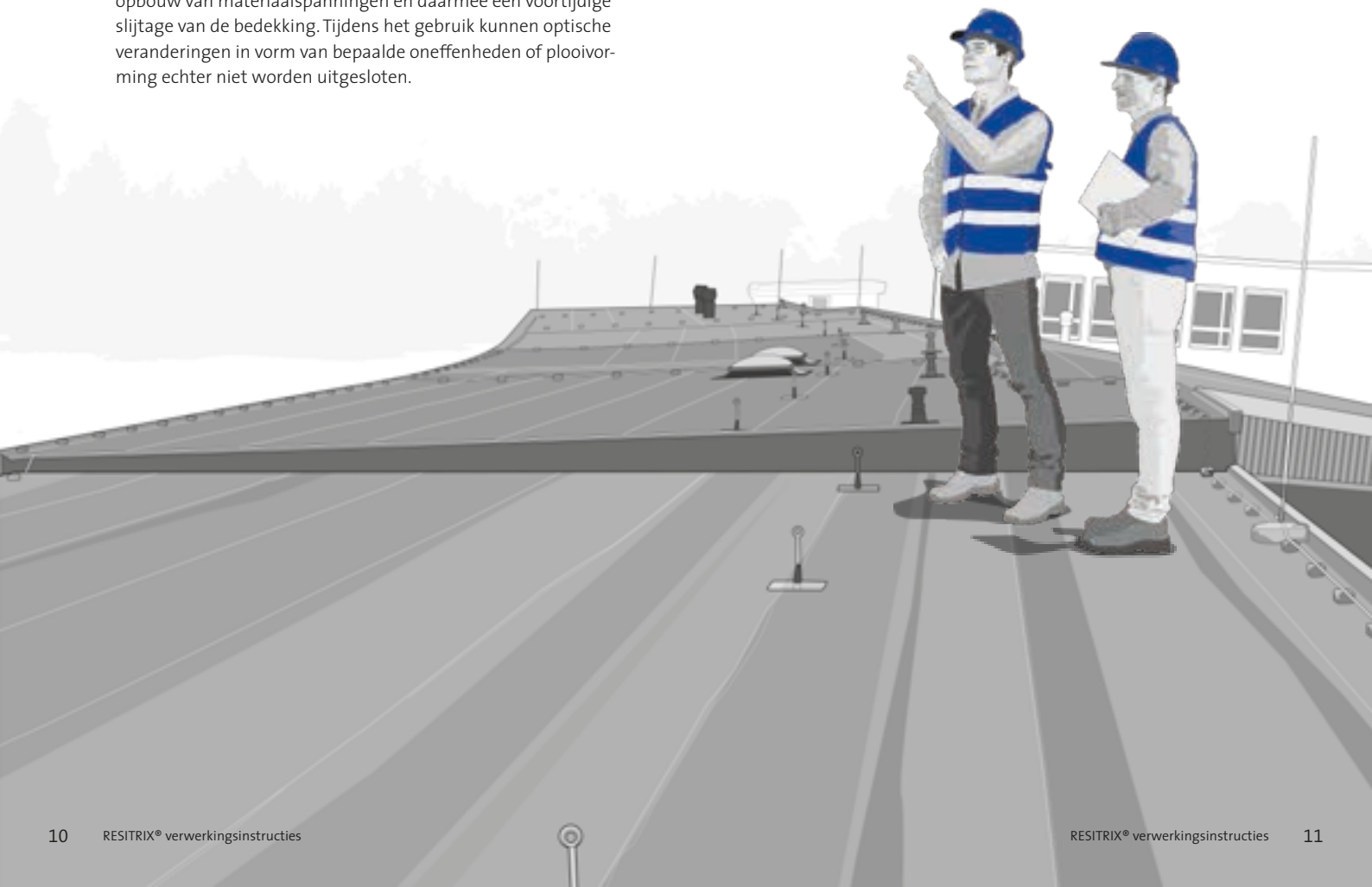
## Belangrijke instructies bij de verwerking

- Neem de algemene eisen aan de ondergrond voor de afzonderlijke toepassingsystemen in acht. In het bijzonder moet de betreffende ondergrond worden getest op geschiktheid en mechanische belasting. Eventueel moet een daarvoor geschikte beschermlaag worden aangebracht.
- Bij niet bitumencompatibele en krimpgevoelige ondergronden (bijv. PVC en CPE) moet de aanwezige dakbedekking verwijderd worden.
- Alle RESITRIX® dakbanen zijn tot een omgevingstemperatuur van -10°C lasbaar (de overeenkomstige omgevingstemperatuur voor de verwerking van de eventuele hechtprimers/lijmen moeten aanvullend in acht genomen worden).
- De ondergrond moet vlak, gaaf, droog, schoon, spanningsvrij en zonder blazen en/of plooiën zijn.
- Ter plaatse van een naad in de ondergrond moet men een kleefvrije zone creëren door middel van losse stroken.
- Boven zones met hoge bewegingbelasting, zoals bouw- en dilatatievoegen, zijn aanvullende maatregelen nodig bijv. door het aanbrengen van een RESIFLEX® SK dilatatiestrook. Bij berijdbare ondergronden moeten daarvoor goedgekeurde inbouwdelen toegepast worden.
- Het is aan te bevelen om de randafwerking gelijk mee te nemen. Is dit niet mogelijk, dan de dakafdichting ter plaatse van opgaand werk de RESITRIX® 50 mm opzetten. Dit ter voorkoming dat water tussentijds onder de dakbaan kan lopen.
- Voor een goede afvoer van regenwater dient ter plaatse van de uitloop de ondergrond over een oppervlakte van minimaal 0,5 m<sup>2</sup> (0,7 x 0,7 m) 1 cm verdiept te worden. De randen schuin laten verlopen. Uitlopen zoveel mogelijk in een overlappende zone aanbrengen, door bijv. het toepassen van een gootbaan.
- Bij metalen regenwaterafvoersystemen adviseren wij alleen lood, aluminium en edelstaal (type na overleg met de producent) en afvoeren van daartoe geschikte kunststoffen toe te passen. Op grond van ongunstige milieu-invloeden – zoals bijv. zure regen en nevel – sluiten wij ontstane corrosie van onbeschermde waterafvoersystemen uit zink resp. zinkhoudende legeringen elke garantieaansprakelijkheid uit.
- Afhankelijk van de opbouw met individuele lagen en de dakgeometrie, moeten er maatregelen getroffen worden tegen het afglijden van de dakbaan.
- RESITRIX® MB voldoet aan FM Standard Class No. 4470 (FM Approval).
- Bij renovatie van krimpgevoelige bedekkingen moet eerst overleg worden gepleegd met onze technische afdeling.
- Wij adviseren de ALUTRIX® FR of ALUTRIX® 600 als dampremmende baan op staaldaken en houten daken. ALUTRIX® 600 en ALUTRIX® FR vormen naast de dampremmende laag (µd-waarde > 1.500) tegelijkertijd een luchtdichte laag in overeenstemming met de geldende EPC-normering. Beide dampremmers zijn beloopbaar. Het gebruik van ALUTRIX®-dampremmende banen is mogelijk op vochttechnisch zwaar belaste constructies (Klimaatklasse IV) zoals brouwerijen, zwembaden, sporthallen, drukkerijen en sauna's. Daarnaast voldoet ALUTRIX® FR aan alle eisen voor lage en verminderde vuurbelasting voor dampremmende banen volgens DIN 18234 en industriële bouwrichtlijnen, zoals de FM Standard Class No. 4470.
- Een goede waterhuishouding op het dak heeft effect op de levensduurverwachting van de bedekking. Aanbevolen wordt daarom zeker 2 x per jaar het dak op de volgende zaken te controleren:
  - mechanische beschadigingen en bij het constateren van een mechanische beschadiging deze te herstellen
  - verwijderen van vervuiling, oneigenlijke voorwerpen, plantengroei enz.
  - regelmatige reiniging behoort tot een goede huishouding van de daken.
- Het achterwege laten van deze handelingen kan de prestaties van het dakbedekkingssysteem verminderen.
- De gebouweigenaar wordt geadviseerd een onderhoudscontract af te sluiten met het dakdekkersbedrijf.

- Bij de opbouw met XPS/EPS isolatieplaat onder de dakbedekking moet rekening worden gehouden met de temperatuurbestendigheid. De bestendigheid van de EPS moet maximaal 70 tot 85 °C (op lange termijn) en maximaal 100 °C (korte termijn) bedragen. Omdat de temperaturen bij lokale dakdelen met verhoogde warmteopslag, bijvoorbeeld door warmtereflecterende lichte gevels of glasgevels, hoger kunnen zijn dan deze temperatuurbestendigheid, adviseren we hier ballast of alternatieve thermisch isolerende te gebruiken.
- Dakafdichtingen staan bloot aan vele inwendige en uitwendige invloeden, in het bijzonder mechanische en thermische invloeden. De hoge flexibiliteit van RESITRIX® dakbanen in combinatie met een vrijwel krimpvrij gedrag voorkomt, in tegenstelling tot vele andere krimpgevoelige dakbedekkingen, de opbouw van materiaalspanningen en daarmee een voortijdige slijtage van de bedekking. Tijdens het gebruik kunnen optische veranderingen in vorm van bepaalde oneffenheden of plooivorming echter niet worden uitgesloten.

Dit betreft met name de verlijmde RESITRIX® dakbanen op oude daken met ingesloten restvocht, op houten ondergronden met natuurlijk huisvocht en op bewegings- en krimpgevoelige thermisch isolatie. De functionele waterafdichting van de totale bedekking wordt door het gewijzigde bewerkingsbeeld echter niet beperkt.

- Voor het bereiken van de optimale levensduur voor de totale dakbedekking moeten regelmatige maatregelen voor inspecties en onderhoud, conform de nationale voorschriften, worden uitgevoerd. Aanbevolen wordt om hiervoor een inspectie- en/of onderhoudscontract af te sluiten.



# 1. Productoverzicht en materiaalomschrijving

## 1.1 RESITRIX® EPDM-dakbanen

Met RESITRIX® bieden wij u al meer dan 35 jaar een betrouwbare, duurzame en hoogwaardige afdichting van platte en lichte hellende daken voor zowel nieuwbouw als renovatie. De mogelijkheden zijn nagenoeg eindeloos en variëren van balkons en garages van 30 m<sup>2</sup> tot productiehallen van meer dan 30.000 m<sup>2</sup> dakvlak. Ook voor groendaken, zoals tuin- en vegetatiedaken, hebben wij het juiste product.

Om voor uw persoonlijke project de optimale oplossing te garanderen, bieden wij diverse RESITRIX® daksystemen aan, geschikt voor elke individuele dakopbouw.

Dakbanen zijn zo goed, als de componenten waaruit ze zijn opgebouwd. RESITRIX® combineert de voordelen van hoogpolymeer bitumen met de uitstekende eigenschappen van EPDM.

Alle RESITRIX® varianten zijn thermisch lasbare, bitumen compatibele dakbanen op basis van EPDM (synthetische rubber) voorzien van een ingevulkaniseerde glasdraadwapening en een cacheerlaag van hoogpolymeer SBS.

### 1.1.1 RESITRIX® CL

RESITRIX® CL is een thermisch lasbare EPDM-dakbaan voor partiële verkleving met PU-lijm en volledig kleven met warme bitumen 110/30.



### 1.1.2 RESITRIX® MB

RESITRIX® MB is een thermisch lasbare EPDM-dakbaan speciaal voor mechanisch bevestigde en geballaste systemen. RESITRIX® MB is FM Approved, no 4470.



### 1.1.3 RESITRIX® SK W FULL BOND

RESITRIX® SK W Full Bond is een zelfklevende, thermisch lasbare en tevens wortelvaste EPDM-dakbaan met FLL certificaat en voldoet aan de eisen conform NEN EN 13948. Speciaal geschikt voor volledig gekleefde systemen en voor alle typen groendaken.



### 1.1.4 RESITRIX® SK PARTIAL BOND

RESITRIX® SK Partial Bond is een partieel zelfklevende, thermisch lasbare EPDM-dakbaan. De partiële verkleving garandeert een duurzame opvang van bewegingen in de dakconstructie alsook een dampdrukverdeling. Daarom is deze dakbaan bijzonder geschikt voor toepassing op bewegingsgevoelige ondergronden alsook ondergronden met restvocht.



## 1.2 RESITRIX® materiaalopbouw en technische specificaties

### 1.2.1 MATERIAALOPBOUW

- 1 EPDM met unieke oppervlakte structuur
- 2 Glasdraadwapening
- 3 EPDM
- 4 Hoogpolymeer SBS



### 1.2.2 TECHNISCHE SPECIFICATIES

	RESITRIX®SK W FULL BOND RESITRIX®SK PARTIAL BOND	RESITRIX®MB RESITRIX®CL
Dikte	2,5 mm	2,5 of 3,1 mm
Gewicht	2,75 kg/m <sup>2</sup>	2,9 of 3,5 kg/m <sup>2</sup>
Rollengte	8,5 of 10 m	8,0 of 10 m
Breedte	1 m *	1 m *

\* Stroken op aanvraag

## 1.3 Transport en opslag

RESITRIX® SK W Full Bond  
RESITRIX® SK Partial Bond

RESITRIX® MB  
RESITRIX® CL

De rollen dienen droog en koel (tussen +5 °C en +25 °C) in de originele verpakking verticaal opgeslagen en vervoerd te worden. Pallets niet stapelen.

De opslagtijd in de originele verpakking is maximaal 12 maanden na productiedatum. De rollen tegen direct zonlicht beschermen met de om de pallet aangebrachte beschermfolie resp. met een lichtgekleurd afdekzeil. Met name bij sterke zonnestrallen de rollen kort voor de verwerking uit de verpakking nemen. De overige rollen op de pallet beslist als hiervoor beschreven beschermen.

De rollen dienen droog en koel (tussen +5 °C en +25 °C) in de originele verpakking verticaal opgeslagen en vervoerd te worden. Pallets niet stapelen.

De opslagtijd in de originele verpakking is maximaal 24 maanden na productiedatum.



## 1.4 RESITRIX® systeemtoebehoren

### 1.4.1 HECHTPRIMER FG 35

De hechtprimer FG 35 is toepasbaar in combinatie met de zelfklevende RESITRIX® dakbanen op diverse ondergronden. FG 35 is een gebruiksklare hechtprimer, samengesteld uit synthetisch rubber en harsen met een organisch oplosmiddel. Voor verdere informatie verwijzen wij u naar het desbetreffende productinformatieblad. Bij opslag tussen + 5 °C en +25 °C in de originele verpakking is de opslagtijd maximaal 12 maanden na productiedatum.

Voor gebruik goed roeren. Primer dun en gelijkmatig aanbrengen met een lamsvelroller of spuitsysteem. Minimale droogtijd is 35 minuten, maximale droogtijd is 8 uur.



VERPAKKINGSEENHEID: 0,8 kg, 4,5 kg en 12,5 kg per blik, drukvat à 14,4 kg

### 1.4.2 REINIGER G 500

De reiniger G 500 is geschikt voor het ontvetten van metalen ondergronden en voor het reinigen van apparaten en bij aansluitingen op bestaande RESITRIX® oppervlakken (mochten die licht vervuild zijn).

Bij opslag tussen + 5 °C en +25 °C in de originele verpakking is de opslagtijd maximaal 12 maanden na productiedatum.



VERPAKKINGSEENHEID: 0,8 kg en 4 kg per blik



Voor de verwerking dient men de aanwijzingen beschreven in onze EG-veiligheidsinformatiebladen.

### 1.4.3 PU-LIJM PU-LMF-02

De PU-lijm is een oplosmiddel- en weekmakervrije 1-componenten polyurethaanlijm speciaal voor het kleven van de RESITRIX® CL op de ondergrond. Voor verdere informatie verwijzen wij u naar het desbetreffende productinformatieblad.

De optimale opslagtemperatuur bedraagt +5 °C tot +25 °C. In de originele ongeopende verpakking is de bewaartijd 9 maanden onder de bovenvermelde condities. Het product tegen vorst beschermen.



VERPAKKINGSEENHEID: 6 kg per jerrycan



Voor de verwerking dient men de aanwijzingen beschreven in onze EG-veiligheidsinformatiebladen.

## 1.5 RESITRIX® toebehoren voor detailleringen

### 1.5.1 PREFAB HOEKSTUKKEN

De hoekafwerkingen bij de verwerking van RESITRIX® dakbanen wordt uitgevoerd met prefab hoekstukken uit RESIFLEX® SK. Deze maken het inwerken van binnen- en buiten-hoeken op een snelle en technisch verantwoorde wijze mogelijk. De prefab hoekstukken bestaan uit een ronde sticker, een sticker met inkeping, een zgn. nier en een ovale tong. De diameter en breedte van de prefab hoekstukken is min. 190 mm.



### 1.5.2 RESITRIX® DOORVOERMANCHET, KLEIN

Deze prefab doorvoer heeft een lasbaar manchet van RESITRIX® SK W Full Bond en kan toegepast worden voor dakdoorvoeren met een diameter van 5 tot 35 mm. De schacht kan verlengd worden met behulp van de bijgeleverde flexibele krimp slang (1,2 m lang) met binnendiameter 16,0 en 33,8 mm.

Door de gehele krimp slang te verwarmen met hete lucht krimpt deze tot de gewenste diameter.



### 1.5.2 RESITRIX® DOORVOERMANCHET, GROOT

Deze prefab doorvoer heeft een lasbaar manchet van RESITRIX® SK W Full Bond en kan toegepast worden voor dakdoorvoeren met een diameter van 35 tot 100 mm.



### 1.5.3 PREFAB HWA ONDERUITLOOP

Deze aluminium onderuitlopen zijn voorzien van een ingeklemd RESITRIX® SK W Full Bond manchet. De flens maakt het mogelijk om de onderuitloop mechanisch in de ondergrond te bevestigen.

#### Leverbaar in de afmetingen:

- buitendiameter  $\varnothing$  75 mm voor een standleiding  $\varnothing$  80 mm, steekstuk lang 300 mm\*
- buitendiameter  $\varnothing$  95 mm voor een standleiding  $\varnothing$  100 mm, steekstuk lang 300 mm\*
- buitendiameter  $\varnothing$  116 mm voor een standleiding  $\varnothing$  120 mm, steekstuk lang 300 mm\*

\* afwijkende lengte steekstuk op aanvraag

### 1.5.4 PREFAB HWA ZIJ-UITLOOP

Op deze aluminium zij-uitloop is een manchet van RESITRIX® SK W Full Bond gelast. Het is mogelijk om de plakplaat mechanisch in de ondergrond te bevestigen.

#### Leverbaar in de afmetingen:

- 60 x 80 mm / 450 mm / 45°
- 60 x 80 mm / 450 mm / 90°
- 60 x 100 mm / 450 mm / 45°
- 60 x 100 mm / 450 mm / 90°

## 2. Gereedschap

### 2.1 Persoonlijk gereedschap

Voor het verwerken van RESITRIX® dakbanen is het noodzakelijk dat de dakdekker over het volgende gereedschap beschikt:

- handföhn met een mondstuk van 40 mm, traploos instelbaar tot ca. 700 °C
- reserve verwarmingselement
- eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol breed 40 mm
- messing aandrukrol breed 5 mm
- schaar
- duimstok of rolmaat
- breekmesje met reservemesjes
- vetkrijt of potlood
- slaglijn
- verlengsnoer (kerndiameter 2,5 mm<sup>2</sup>)
- reiniger G 500 en poetslappen

#### 2.1.1 RESITRIX® SILICONEN-AANDRUKROL

Een eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol:

Breed 40 mm

Ø 30 mm

Gewicht ca. 200 g



#### 2.1.2 MESSING-AANDRUKROL

Aan twee zijden gelagerde messing aandrukrol, voorzien van kogellager en 5 mm breed.



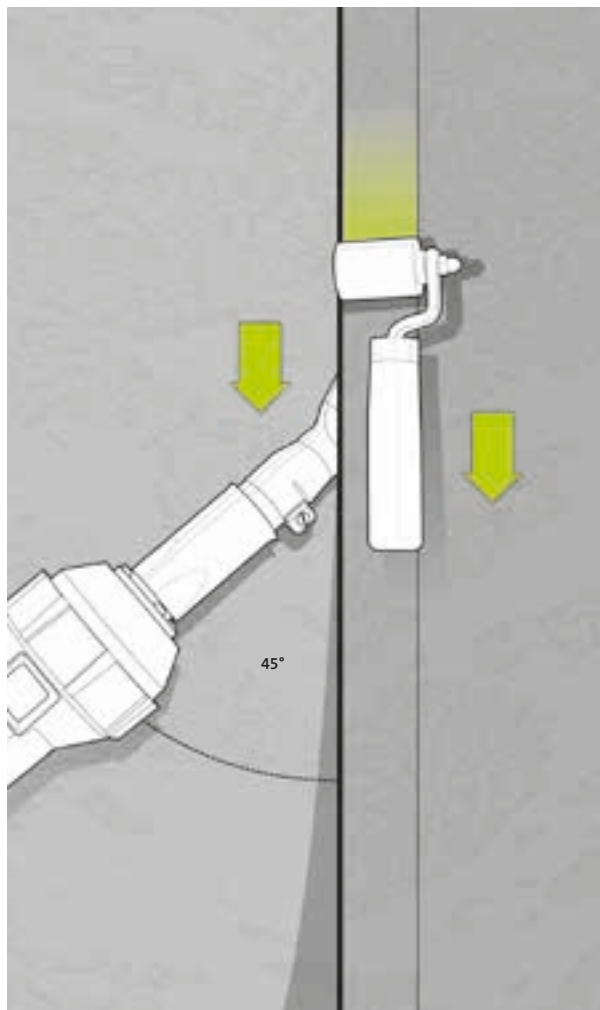
#### 2.1.3 RESITRIX® SCHAAR

De RESITRIX® schaar maakt het door haar scherpte mogelijk om details van dakbanen, stroken, manchetten, etc. vakkundig in de gewenste vorm te knippen.



## 2.2 Thermisch lassen met de handföhn

Het is aan te bevelen voor aanvang van de werkzaamheden een proeflas te maken. De vereiste temperatuur voor het lassen van de RESITRIX® dakbanen ligt tussen ca. 500 °C en ca. 700 °C (maximum). De juiste lastemperatuur is afhankelijk van de situatie ter plaatse. Lengtelassen worden gelast met de maximale temperatuur. Voor het lassen van details mag de temperatuur iets lager ingesteld worden (wel boven de 500 °C).



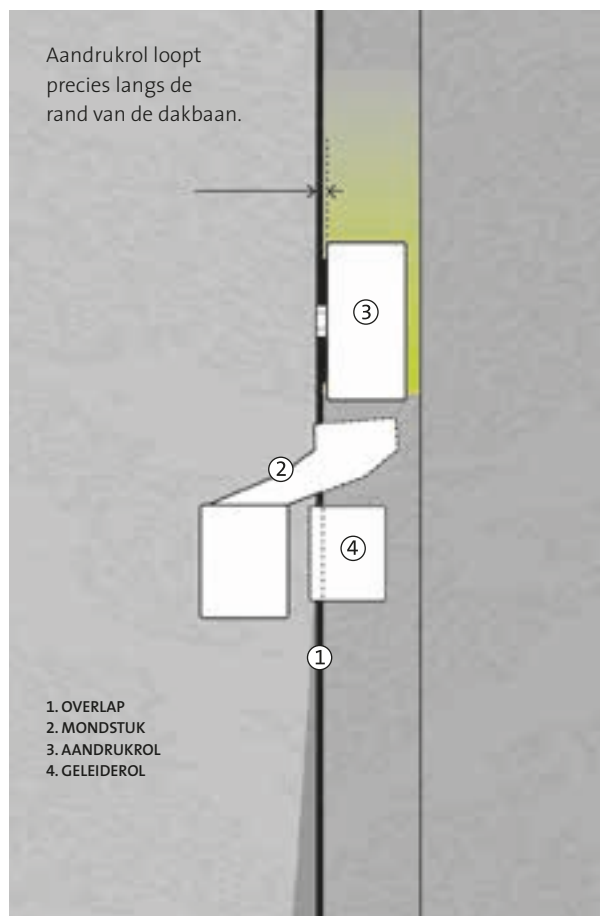
- De dakbaan eerst voorlassen over de gehele naad. Bij gekleefde en losliggende systemen is dat de 5e cm (gemeten vanaf buitenzijde naad) en de voorlas is 10 mm breed. Bij het mechanisch bevestigd systeem is dat de 9e cm. Na het voorlassen kan de resterende 40 mm, respectievelijk 80 mm dichtgelast worden.
- Het mondstuk onder een hoek van 45° in de overlap plaatsen, zodat de hete lucht in de richting van de siliconenrol wordt geblazen.
- De siliconen aandrukrol vlak op de dakbaan plaatsen en met een matige druk langs de rand van de dakbaan laten lopen.
- De afstand tussen het mondstuk en de siliconen aandrukrol is ca. 20 tot 40 mm.
- De bitumenrups, die uit de overlap komt, moet tussen de 2 en 4 mm zijn.

### ⚠ Verwerken op naakte EPS:

Bij het verwerken op naakte EPS moet altijd voorgelast worden. Hier rekening houden met een extra 30 mm overlapping (dus in totaal 80 mm - om de warmte op te vangen). Ook hier de 5e cm (gemeten vanaf buitenzijde naad), 10 mm breed voorlassen. Na het voorlassen kan de resterende 40 mm dichtgelast worden.

## 2.3 Lassen met de automaat

Het is aan te bevelen voor aanvang van de werkzaamheden een proeflas te maken. Het lassen van de RESITRIX® dakbanen met de lasautomaat wordt gedaan op een maximale temperatuur van ca. 620°C. De aandrukrol van de lasautomaat loopt precies langs de rand van de dakbaan. Uit de overlap komt een bitumenrups van 2 tot 4 mm. Hierdoor heeft men een optische controle of men de juiste temperatuur, druk en lassnelheid heeft. Na een onderbreking van de laswerkzaamheden altijd lassen vanaf de eerder gemaakte las en nooit naar een eerder gemaakte las toe. Dit om plooivorming te voorkomen in de overlapas.



### Lasautomaten

Voor een geschikte lasautomaat vragen wij u contact op te nemen met uw technisch adviseur.

#### Advies:

Lasautomaten afstellen op 400 Volt. Indien dit niet mogelijk is, maak dan gebruik van een verdeelkast.

Aanvullend gereedschap:

- reserve verwarmingselement
- eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol breed 40 mm
- messing of staalborstel
- verlengkabel (kerndiameter 4 mm<sup>2</sup>)
- smeermiddel
- schroevendraaier
- inbussleutel
- reiniger G 500 en poetslappen

#### Afmeting mondstuk en aandrukrol:

- De breedte van het mondstuk en de aandrukrol moet bij de gekleefde en losliggende systemen 40 mm zijn.
- Voor mechanisch bevestigde systemen moet zowel het mondstuk als de aandrukrol 80 mm zijn.

## 2.4 Primer aanbrengen met een spuitsysteem

Om de productiviteit te verhogen is het mogelijk de primer FG 35 op de ondergrond te spuiten.

### FG35 drukvat spuitsysteem:

- 1 Drukvat, inhoud 14,4 kg
- 2 Lijmslang
- 3 RVS pistool met verlengstuk
- 4 CARLISLE® rugzak voor het drukvat, optioneel.



**Belangrijk:**  
Lees voor aanvang  
werkzaamheden  
de gebruiksaanwijzing!



2

### Uw voordelen:

- Flexibel in gebruik, direct inzetbaar en aan te brengen volgens onze verwerkingsrichtlijnen
- Maakt gebruik van elektriciteit overbodig
- Geen losse blikken meer en verrollers
- Minder belastend voor de rug
- Herbruikbare slang en pistool
- Het lege drukvat kunt u afvoeren als oud ijzer



**Voor gebruik, 30 seconden goed schudden.**

### Onderhoud:

Het is alleen nodig de spuitmond een aantal malen per dag schoon te maken met reiniger G 500. Na beëindiging van de werkzaamheden het pistool luchtdicht afsluiten. Hierdoor verdampt er geen oplosmiddel, de primer blijft vloeibaar.



### Toepassing/handhaving:

- Voor het eerste gebruik van het drukvat moet het ventiel op het drukvat volledig worden geopend. Het systeem moet op lekken worden gecontroleerd.
- Via de stelschroef op het spuitpistool wordt de lijmtoevoer van de primer gereguleerd, zodat er een homogeen spuitbeeld wordt verkregen.
- Het aanvullende gebruik van de goed passende rugzak voorkomt dat u het drukvat steeds moet verplaatsen en verlicht het werk hierdoor.
- Na het opspuiten moet u de stelschroef op het spuitpistool volledig dichtdraaien. Het ventiel van het drukvat blijft open totdat het vat wordt verwisseld. Eventuele productresten bij de spuitmond met de reiniger G 500 verwijderen.



**Draai de stelschroef van het spuitpistool niet volledig open, omdat deze geen eindborging heeft. De primer zou anders ongecontroleerd doorspuiten.**



- 1 Monteren spuitpistool aan de slang, de wartel goed aandraaien.
- 2 Spuitpistool
- 3 Stelschroef
- 4 Spuitmond
- 5 Lijmslang
- 6 Stelschroef zonder eindborging!
- 7 Aansluiting van lijmslang aan drukvat
- 8 Ronde “zwakke” plek. Inslaan zodat de restant lijmrusten kan uitharden.

### Drukvat vervangen

- U mag het drukvat pas vervangen als het helemaal leeg is. U herkent of het vat leeg is als er hoorbaar drijfgas vrijkomt. Na het sluiten van het ventiel van het vat, wordt de lijmslang losgeschroefd en wordt het spuitpistool gelijktijdig geopend voor drukontlasting. Na het sluiten van de stelmoer op het spuitpistool kan het hulpstuk weer worden aangesloten op een nieuw vat.

### Verwijdering:

- Het ventiel van het lege drukvat wordt geopend, zodat de restdruk kan worden verlaagd. Voer dit buiten uit, omdat hierbij nog resten van de primer kunnen vrijkomen. De restdruk is na minimaal 24 uur volledig verdwenen. Na het inslaan van de “zwakke” plek, naast het ventiel, kunnen de productresten uitharden.

## 3. Verwerkingsrichtlijnen

### 3.1 Overzicht van de systemen

SYSTEM	PARTIEEL GEKLEefd	VOLLEDIG GEKLEefd	MECHANISCH BEVESTIGD	LOSLIGGEND
RESITRIX® CL	met PU-lijm PU-LMF-02	met warme bitumen	met officieel goedgekeurde bevestigings	met ballast
RESITRIX® MB	–	–	met officieel goedgekeurde bevestigings	met ballast
RESITRIX® SK W Full Bond	met FG 35	met FG 35	met officieel goedgekeurde bevestigings*	met ballast*
RESITRIX® SK Partial Bond	met FG 35	–	met officieel goedgekeurde bevestigings*	met ballast*

\* mogelijk maar geen standaard uitvoering!

### 3.2 Algemene verwerkingsinstructies

Bij vragen over speciale technische toepassingen adviseren wij u contact op te nemen met de technische afdeling.

#### 3.2.1 EISEN AAN DE ONDERGROND

De ondergrond moet vlak, gaaf, droog, schoon, spanningsvrij zijn, zonder blazen, plooiën en scherpe uitsteeksels. Bij gekleefde systemen moet deze tevens vorstvrij zijn.

#### 3.2.2 GEKLEefd, LOSLIGGEND GEBALLAST EN GROENDAKEN

Bij een opbouw met PIR, EPS met geschikte cachering, MWR of CG, is de overlap tussen de banen onderling 50 mm. Bij een opbouw met kaal EPS of met naaktglasvlies gecacheerd EPS geldt het volgende:

- gekleefd: niet mogelijk;
- losliggend geballast: overlappen tussen de banen onderling 80 mm. De overlappen over een breedte van minimaal 40 mm thermisch lassen met een mondstuk van 40 mm breed.

Bij gekleefde systemen is een aanvullende mechanische kimfixatie afhankelijk van de ondergrond. Houtachtige en betonnen ondergronden vereisen geen aanvullende kimfixatie. Bij isolatieplaten is deze afhankelijk van het type isolatieplaat. Dit ter beoordeling van de leverancier/producent van de isolatieplaat.





### 3.2.3 MECHANISCH BEVESTIGD

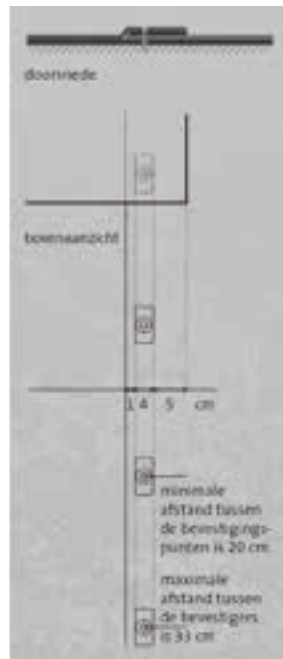
De overlap moet 100 mm breed zijn. De afstand tussen de drukverdeelplaat en de rand van de dakbaan is 10 mm. De overlapbreedte naast de drukverdeelplaat is 50 mm.

Bij ongecacheerde en met naakt glasvlies gecacheerde EPS-isolatie moet de overlap 130 mm zijn. De afstand tussen de drukverdeelplaat en de rand van de dakbaan is 40 mm. De overlapbreedte naast de drukverdeelplaat is 50 mm.

De overlapbreedte wordt vergroot bij toepassing van grotere drukverdeelplaten.

De overlappen over een breedte van minimaal 80 mm thermisch lassen. Bij het lassen met een automaat moet deze een mondstuk en aandrukrol hebben van 80 mm breed. Om het risico van plooivorming te voorkomen is het aan te bevelen eerst de overlap te lassen en daarna de baan aan de andere zijde mechanisch te bevestigen.

Bij het mechanisch bevestigde systeem dient een aanvullende mechanische kimfixatie toegepast te worden met een h.o.h. afstand van de bevestigingspunten van maximaal 250 mm.



### 3.2.4 VERBRUIK HECHTPRIMER EN PU-LIJM

#### Hechtprimer FG 35:

Verbruik volledig aangebrachte primerlaag\*

- met verfroller: (100 %) ca. 200 g/m<sup>2</sup>
- drukvat: (100%) ca. 120 g/m<sup>2</sup>

\* Afhankelijk van de ondergrond. Op een poreuze ondergrond (bijv. gasbeton, steenwol) kan het noodzakelijk zijn de primer in twee lagen aan te brengen.

#### PU-lijm

Verbruik streepsgewijs aanbrengen van de PU-lijm PU-LMF-02:

- midden en randzone: ca. 200 g/m<sup>2</sup> (6 strepen)
- hoekzone: ca. 270 g/m<sup>2</sup> (8 strepen)

Breedte randzone 1 m bij een gebouwhoogte tot 20 m



Voor gedetailleerde gegevens aangaande ondergrond en gebruik kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### 3.3 Zelfklevende toepassingen

Het verwerken van de zelfklevende dakbanen RESITRIX® SK W Full Bond en RESITRIX® SK Partial Bond. Na het opbrengen en drogen van de hechtprimer FG 35 worden de dakbanen uitgerold en gericht met een overlap van 50 mm. Hierna de PE-folie aan de onderkant verwijderen.



- De eerste meter van de dakbaan omklappen, en de PE-folie naar de buitenkant wegtrekken.



- De eerste meter met twee handen vastnemen en terugklappen. Dit deel op de ondergrond kleven door druk uit te oefenen met een bezem. Controleer op hechting.



- De eerste persoon tilt de rol iets op, trekt hem strak en let erop, dat de overlap 50 mm is. De tweede persoon trekt in de lengterichting van de baan de PE-folie tussen de ondergrond en de dakbaan uit.



- Met behulp van een bezem of aandrukrol de baan vanuit het midden naar de buitenkant toe op de ondergrond drukken, om te voorkomen dat er lucht wordt ingesloten.
- Aansluitend worden de overlappen thermisch gelast met hete lucht.

### 3.4 Gekleefde systemen

#### 3.4.1 RESITRIX® CL STREEPSGEWIJS GEKLEEFD MET PU-LIJM PU-LMF-02

Een aantal RESITRIX® dakbanen uitrollen en richten met een overlap van 50 mm.

- In de bodem van de jerrycan twee gaten boren van  $\varnothing$  10 mm op onderlinge afstand van 170 mm. Tijdens het opbrengen van de PU-lijm de dop losdraaien.

- Dakbaan in de lengte dubbelvouwen

- Lijm aanbrengen

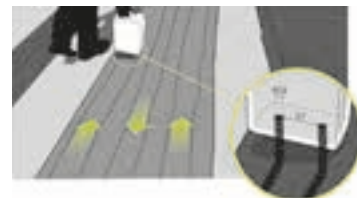
- Overlappen vrijhouden van lijm

- Baan terugvouwen

- De baan aandrukken bijv. met een bezem

- Na  $\pm$  30 min. de baan aandrukken bijv. met een bezem

- Vervolgens de overlappen over een breedte van 40 mm thermisch lassen (mondstuk 40 mm breed)



#### 3.4.2 RESITRIX® CL GEKLEEFD MET WARMER BITUMEN 110/30

De RESITRIX® CL dakbaan uitrollen en richten met een overlap van 50 mm. Vervolgens de baan weer tot de helft oprollen op een harde kern. Voor de rol uit warme bitumen op de ondergrond gieten. Voorkom dat de warme bitumen op de naastliggende baan komt. Verbruik is ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>. De baan in de warme bitumen rollen en aandrukken. Hierna dezelfde handeling herhalen met de tweede helft van de dakbaan. Vervolgens de overlappen over een breedte van 40 mm thermisch lassen. Mondstuk en aandrukrol op de lasautomaat is 40 mm breed.

### 3.5 Mechanisch bevestigd

#### RESITRIX® MB EN RESITRIX® CL

De RESITRIX® dakbaan uitrollen en richten met een overlap van 10 cm. Het bevestigingssysteem (bevestiger + drukverdeelplaat) dient een getest en goedgekeurd systeem te zijn. Het aantal toe te passen bevestigers dient te worden vastgesteld door middel van een windbelastingberekening. Rekenwaarde per bevestiger kan uit het KOMO certificaat worden verkregen. Een hogere rekenwaarde moet door middel van een windkisttest worden aangetoond. Het bevestigingsschema moet op de bouwplaats aanwezig zijn.

Het inschroeven moet zodanig gebeuren dat er rond de drukverdeelplaat geen plooiën in de baan ontstaan.

Vervolgens de overlappen over een breedte van 80 mm thermisch lassen. Mondstuk en aandrukrol op de lasautomaat is 80 mm breed.



#### Attentie:

Om het risico van plooivorming te voorkomen is het aan te bevelen eerst de overlap te lassen en daarna de baan aan de andere zijde mechanisch te bevestigen

### 3.6 Los verlegd onder ballast

#### RESITRIX® MB EN RESITRIX® CL

De RESITRIX® MB dakbaan uitrollen en richten met een overlap van 50 mm. Vervolgens de overlappen over een breedte van 40 mm thermisch lassen. Mondstuk en aandrukrol op de lasautomaat is 40 mm breed. De dikte van de ballastlaag dient te voldoen aan de eisen conform NEN 6702.



Voor specifieke toepassingen en details adviseren wij om contact op te nemen met de technische afdeling.



### 3.7 Groendaken

#### RESITRIX® SK W FULL BOND

Na het opbrengen en drogen van de hechtprimer FG 35, de dakbanen uitrollen en richten met een overlap van 50 mm.

Hierna de PE-folie aan de onderkant verwijderen.

Vervolgens de overlappen over een breedte van 40 mm thermisch lassen. Mondstuk en aandrukrol op de lasautomaat zijn 40 mm breed.

De aard en wijze van de ballast is afhankelijk van de eisen, die aan het type dak worden gesteld en de windkisttest die hieraan ten grondslag ligt.



Typische dakopbouw  
Intensieve begroeiing

... Vegetatielaag  
... Filterlaag  
... Drainlaag  
... Beschermlaag  
... RESITRIX® SK W Full Bond  
... Isolatie  
... Dampremmer  
ALUTRIX® FR / ALUTRIX® 600  
... FG 35  
... Ondergrond

Bij dakbegroeiing wordt een onderscheid gemaakt tussen

- Intensieve begroeiing (vegetatiedaken)
- Extensieve begroeiing (tuindaken)

Bij projecten met intensieve begroeiing worden vooral bodembedekkers, gazons, lage heester, hoge heesters en bomen toegepast. Opbouwhoogte varieert van 150 tot circa 1000 mm, Tuindaken in een opbouwhoogte van 150 tot 200 mm worden ook wel aangeduid als "eenvoudig intensieve begroeiing".

Bij extensieve begroeiing wordt de dunne substraatlaag beplant met mos-sedum, sedum, sedum-kruiden en gras-kruiden. Opbouwhoogte tot circa 150 mm.



Typische dakopbouw  
Extensieve begroeiing

... Vegetatielaag  
... Filterlaag  
... Drainlaag  
... Beschermlaag  
... RESITRIX® SK W Full Bond  
... Isolatie  
... Dampremmer  
ALUTRIX® FR / ALUTRIX® 600  
... FG 35  
... Ondergrond

### 3.8 Eisen aan de ondergrond

DAKBAAAN	MWR	EPS	PUR/PIR		C-EPS	CELLULAIRGLAS CG	DRAGENDE CONSTRUCTIE, ZONDER ISOLATIE	RENOVATIE OP BITUMINEUZE ONDERGROND
RESITRIX® SK Partial Bond partieel gekleefd	–	bovenzijde voorzien van een cacheerlaag	voorzien van een cacheerlaag		–	–	vlak, gaaf, droog en schoon	vlak, gaaf, droog en schoon
RESITRIX® SK W Full Bond volledig gekleefd	bovenzijde voorzien van een cacheerlaag	bovenzijde voorzien van een cacheerlaag	voorzien van een cacheerlaag (geen aluminium cacheerlaag)		–	1 <sup>e</sup> bitumineuze laag	vlak, gaaf, droog en schoon	vlak, gaaf, droog en schoon
RESITRIX® CL streepsgewijs gekleefd met PU-LMF-02	–	Ongecacheerd	voorzien van een cacheerlaag (geen aluminium cacheerlaag)		geen beperking	–	vlak, gaaf, droog en schoon	vlak, gaaf, droog en schoon
RESITRIX® CL volledig gekleefd met warme bitumen	bovenzijde voorzien van een cacheerlaag	–	–		–	1 <sup>e</sup> bitumineuze laag	–	–
RESITRIX® MB Mechanisch bevestigd	geen beperking	geen beperking	geen beperking		–	–	vlak, gaaf, droog en schoon	vlak, gaaf, droog en schoon(niet mogelijk op con- structie met CG)



#### Aantekeningen:

1. Bij kleven op isolatieplaten dient de producent/leverancier aan te geven dat deze plaat toegepast mag worden in een gekleefd systeem
2. Alle lagen onder de RESITRIX® moeten van voldoende samenhang zijn
3. De verwerkingsrichtlijnen van de diverse producenten/leveranciers dienen altijd in acht te worden genomen
4. Men dient rekening te houden met nationale en regionale voorschriften
5. Alle systemen uitvoeren volgens de uit de windbelasting voortvloeiende bepalingen
6. Voor aanvullende informatie contact opnemen met de technische afdeling

## 4. Algemene beschrijving van kim- en randfixatie

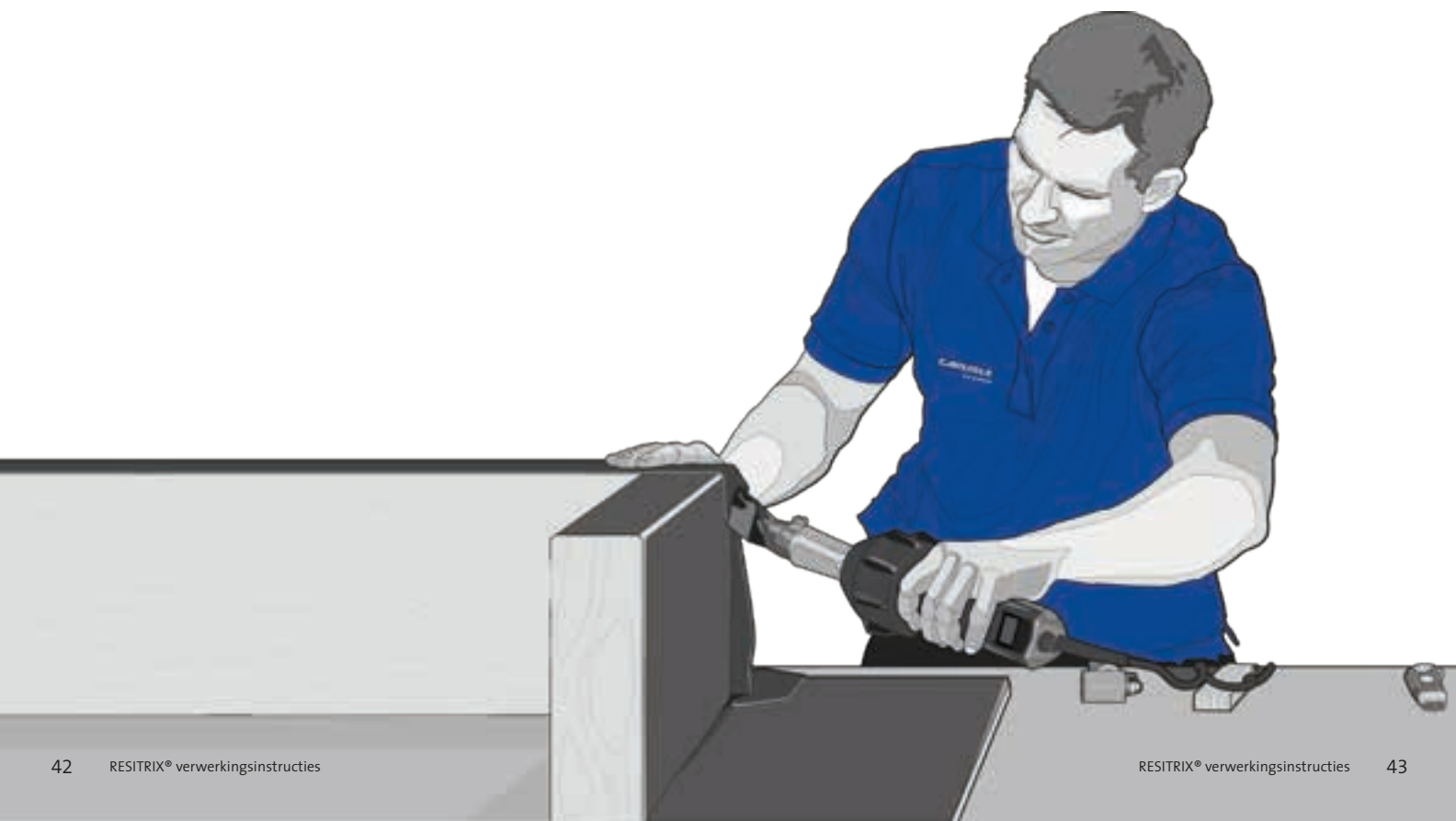
### 4.1 Ondergronden die geschikt zijn voor verkleving

De ondergrond volledig behandelen met hechtprimer FG 35. De dakrand en/of opstand wordt ingewerkt met een zo groot mogelijk strook RESITRIX® SKW. De release folie aan de onderzijde zo nodig in delen verwijderen en gelijkmatig aandrukken met een siliconenroller. Controleer op hechting! De strook aan de dakzijde door laten lopen tot op het dakvlak. Deze overlap is 100 mm bij het lassen met een handföhn. Voor het lassen met een automaat is dit 150 mm. De lasbreedte is min. 40 mm.

### 4.2 Ondergronden die niet geschikt zijn voor verkleving

Indien de stroken niet tegen de opstand gekleefd kunnen worden, moeten deze mechanisch bevestigd worden (alleen als verkleving NIET mogelijk is). Dit gebeurt zowel bovenaan de dakrand/opstand als in de overlap in het vlakke gedeelte. Bij een hoogte van meer dan 500 mm moet een tussenfixatie aangebracht worden. Alle naadverbindingen op zowel het vlakke deel, als ook de verbindingen tussen RESITRIX® in het verticale gedeelte, moeten conform richtlijnen geföhnd worden.

De randstrook aan de buitenrand van de dakrand op de ondergrond lassen voor een winddichte aansluiting.



## 5. Complexe structuren

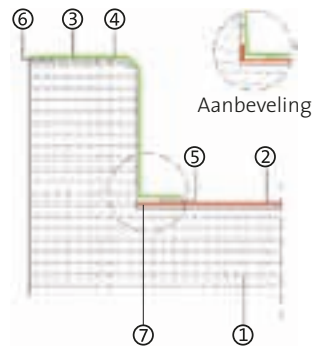


Houdt u zich bij het vormen van alle hieronder weergegeven complexe structuren aan de algemene plaatsingsinstructies.

### 5.1 Verbindingen en afsluitingen

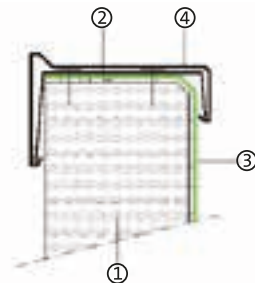
#### 5.1.1 VERLIJMD

met de zelfklevende  
RESITRIX® SK W Full Bond



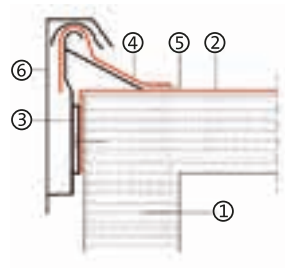
1. Ondergrond
2. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
3. Ondergrondprimer FG 35 (over het gehele oppervlak)
4. Zelfklevende RESITRIX® dakbaan verlijmd
5. Zelfklevende RESITRIX® SK W Full Bond randafwerking aangesloten op de dakbaan
6. Zelfklevende RESITRIX® dakbaan met hete lucht gelast op attika dakrand of afdekprofiel
7. Als de dakbanen (RESITRIX® MB/ RESITRIX® CL) in het vlak mechanisch zijn bevestigd, dient er een mechanische kimfixatie h.o.h. 250 mm worden toegepast.

#### 5.1.2 AFDEKPROFIEL VAN METAAL



1. Ondergrond
2. Ondergrondprimer FG 35 (over het gehele oppervlak)
3. SK W Full Bond dakbaan verlijmd
4. Afdekprofiel van metaal mechanisch bevestigd

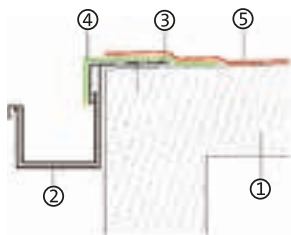
#### 5.1.3 MEERDELIG DAKRANDPROFIEL



1. Ondergrond
2. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
3. Meerdelig dakrandprofiel mechanisch bevestigd (onderconstructie)
4. RESITRIX® afsluitstrook (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant) los gelegd en ingeklemd
5. RESITRIX® SK W Full Bond afsluitstrook op dakbaan met hete lucht gelast
6. Meerdelig dakrandprofiel (bovenconstructie)

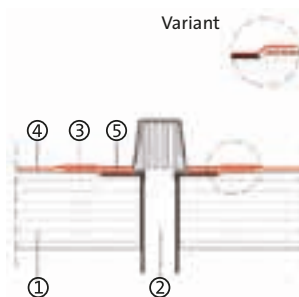
## 5.2 Waterafvoer van dak

### 5.2.1 VOORHANGENDE DAKGOOT



1. Ondergrond
2. Voorhangende dakgoot mechanisch bevestigd
3. Ondergrondprimer FG 35 op vastzetplaat
4. RESITRIX® SK W Full Bond afsluitstrook verlijmd tot op de onderkant van de afsluitplaat
5. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant) aan dakrand met hete lucht gelast op afsluitstrook

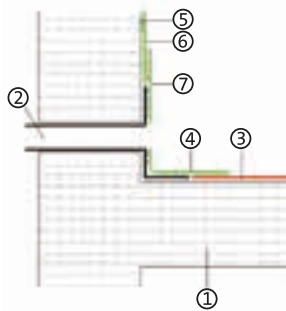
### 5.2.2 HEMELWATERAFVOER



1. Ondergrond
2. Hemelwaterafvoer
3. RESITRIX® aansluitmanchet
4. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
5. RESITRIX® dakbaan met hete lucht gelast aan aansluitmanchet

### 5.2.3 NOODAFVOER

met RESITRIX® aansluitmanchet



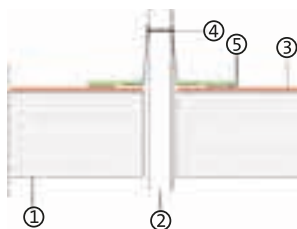
1. Ondergrond
2. Noodafvoer
3. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
4. RESITRIX® SK W Full Bond aansluitmanchet met hete lucht gelast op flens en dakbaan
5. Ondergrondprimer FG 35 (over het gehele oppervlak)
6. RESITRIX® SK W Full Bond dakbaan verlijmd
7. RESITRIX® SK W Full Bond aansluitmanchet met hete lucht gelast op flens en verticale afdichting



## 5.3 Dakdoorvoeren

### 5.3.1 DAKDOORVOER

met RESITRIX® doorvoermanchet (klein) – diameter 5-30 mm (analoog: dakdoorvoer met RESITRIX® doorvoermanchet (groot) – diameter 35-100 mm)

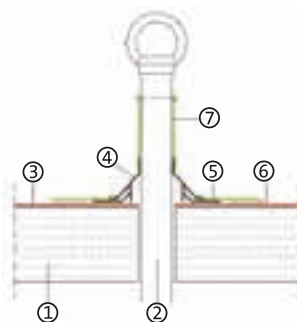


1. Ondergrond
2. Buisdoorvoer (Ø 5-30 mm resp. 35-100 mm)
3. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
4. RESITRIX® doorvoermanchet met in de fabriek aangebracht verbindingsmanchet, aan bovenzijde met slangklem vastgezet. Alternatief: Verlenging met meegeleverde krimpklus mogelijk
5. RESITRIX® SK W Full Bond-verbindingmanchet met hete lucht gelast op dakbaan

## 5.4 Valbeveiligingen

### 5.4.1 VALBEVEILIGING

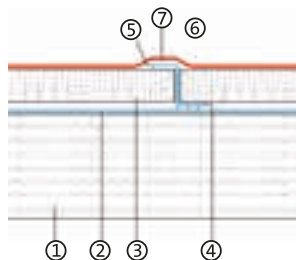
met verbindingsmanchet (fabricaat: ST-Quadrat)



1. Ondergrond
2. Valbeveiliging
3. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
4. PVC-veiligheidskap met geïntegreerde bovenste afdichtslang en slangklem
5. RESITRIX® SK W Full Bond-verbindingmanchet
6. RESITRIX® SK W Full Bond-verbindingmanchet op dakbaan gelast met hete lucht
7. Elastomeer-afdichtslang met slangklem aan bovenzijde

## 5.5 Dagafsluiting t.b.v. isolatie

Afscherming bij isolatie



1. Ondergrond
2. ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR dampwerende baan
3. Thermische isolatie
4. ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR-afscherming zelfklevend aangebracht op dampwerende baan
5. ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR-afscherming zelfklevend aangebracht op thermische isolatie
6. RESITRIX® dakbaan (type overeenkomstig de gekozen bewerkingsvariant)
7. Laatste RESITRIX baan (6) met een overlap van tenminste 100mm volledig lassen op de eerder aangebrachte (linkse) RESITRIX® baan

## 5.6 Binnen- en buitenhoeken

Het waterdicht inwerken van de binnen- en buitenhoeken wordt uitsluitend gedaan met RESITRIX® hoekstukken, welke zijn gemaakt uit RESITRIX® SK W Full Bond.

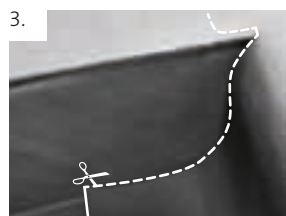
### 5.6.1 AFWERKING VAN BINNENHOEKEN



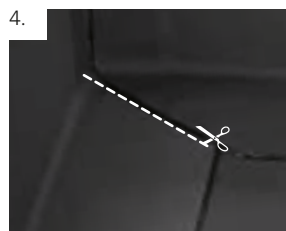
De afmetingen van de dakrand-afwijking op de beschermfolie aan de achterzijde met duimstok en breekmesje voorzichtig op de beschermfolie markeren.



Eerste aansluitstrook gelegd.

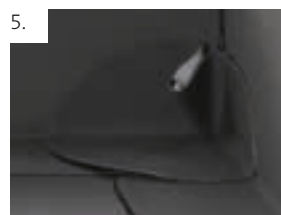


Snijden en kleven van de tweede aansluitstrook.



Maak een versteksnede bij het dakoppervlak en las vervolgens de tweede aansluitstrook.

De diameter en breedte van deze hoekstukken moeten 19 cm zijn. De hoekstukken worden onderling en op de ondergrond volledig gelast met hete lucht.



Plaats het prefab deel zonder vouwen en over het gehele oppervlak lassen.



Beschermfolie bij de vouw verwijderen met hete lucht lassen. De vouw met warme bitumen van een afvalstuk aan de dakrand bevestigen.



Prefab deel (tong) eerst in de hoeken (boven en onder) uittrekken (zie arcering). Vervolgens de tong over de vouw met een afstand van 3 mm boven de dakbaan plaatsen en over het gehele oppervlak lassen.

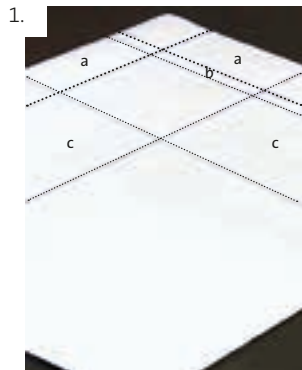


Voltooid binnenhoek.

## 5.6.2 BINNENHOEK MET VOUW

Algemene opmerkingen:

Deze binnenhoek alleen uitvoeren na training door onze afdeling Techniek. Deze variant mag tot een maximale dakrandhoogte van 30 cm worden uitgevoerd.



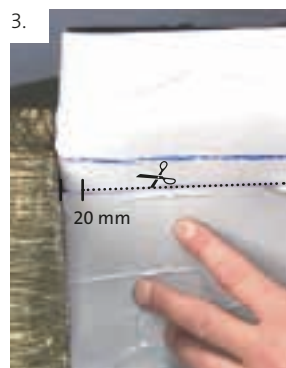
De afmetingen van de dakrand

- a) Dakrand boven
- b) Dakrand boven + 20 mm
- c) Dakrandhoogte

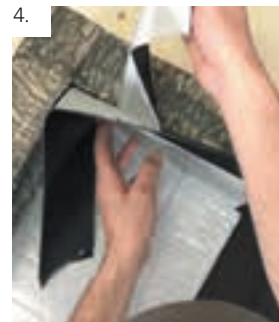
op de beschermfolie aan de achterzijde markeren en vervolgens voorzichtig met een breekmesje insnijden.



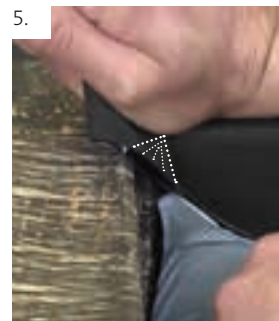
Aansluitstrook vouwen en nauwkeurig in de hoek plaatsen. Onderliggende beschermfolie verwijderen en strook kleven en aanrollen.



Aansluitstrook op lijn b tot 20 mm t.o.v. de hoek met een schaar inknippen.



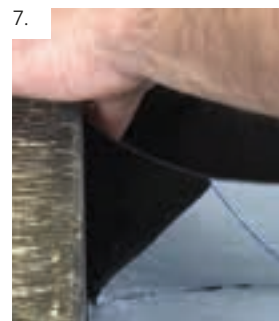
Folie aan de achterzijde (bovenzijde dakrand) verwijderen en de RESITRIX® aandrukken/aanrollen.



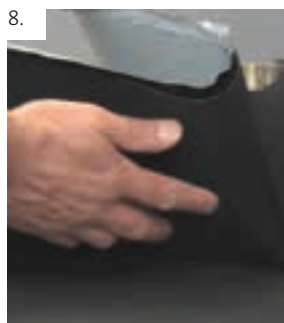
Aansluitmanchet op de laatste 20 mm uitrekken en over de hoek plaatsen. Overtollig materiaal verwijderen.



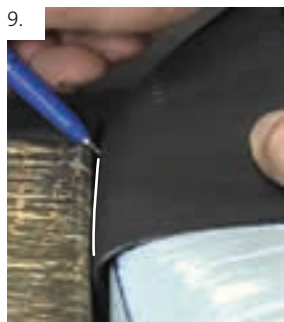
Folie aan de achterzijde vanuit de hoek diagonaal tot bovenzijde dakrand voorzichtig insnijden en verwijderen.



Vervolgens nauwkeurig in de verticale lijn kleven.



Aansluit helft naar boven klappen en in de hoek verwerken.



Bovenzijde dakrand aan Achterzijde van de RESITRIX tot in de hoek markeren. Markering inknippen.



Hoek aanpassen en versteksnede maken. Folie aan de achterzijde (dakrandhoogte) verwijderen en RESITRIX® zonder vouwen aanrollen.



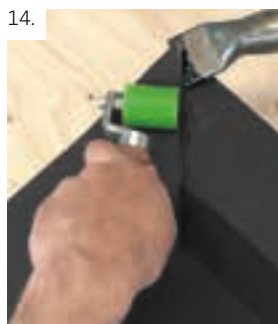
Bitumen van een reststuk verwarmen.



Reststuk in hoek plaatsen. Aansluitstrook tegen de hete bitumenmassa aandrukken en vervolgens reststuk naar boven eruit trekken.



Vouw met siliconenroller aanrollen.

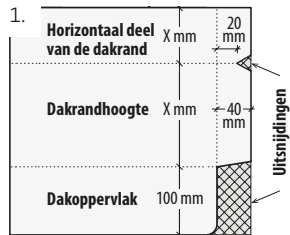


Rest van beschermfolie verwijderen en bovenzijde dakrand zonder vouwen lijmen/aanrollen. Vervolgens in overdekkingsgedeelte (bovenzijde dakrand) met hete lucht lassen.

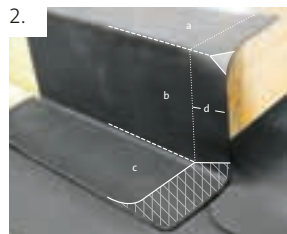


Voltooid binnenhoek.

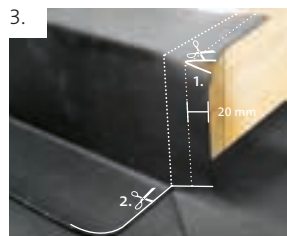
### 5.6.3 VORMING VAN BUITENHOEKEN



De afmetingen van de dakrandafwijking op de beschermfolie aan de achterzijde met duimstok en breekmesje voorzichtig op de beschermfolie markeren.



a) Horizontaal deel van de dakrand  
b) Dakrandhoogte  
c) Dakoppervlak  
d) Uitstekend gedeelte voor hoek (40 mm)

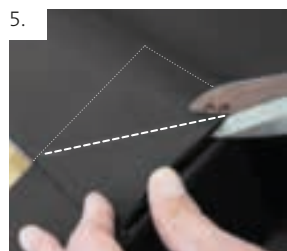


Uitstekend gedeelte boven 20 mm insnijden (1.) en uitstekende gedeelte onder tot de hoek insnijden (2.).



Vouw vormen

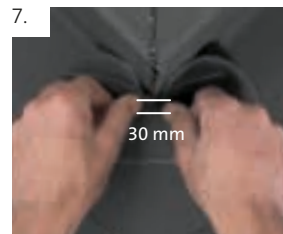
1. Bovenste uitstekende gedeelte omslaan  
2. Zijdelingse uitstekende gedeelte tot de vouw omslaan en met hete lucht lassen.



Tweede aansluitstrook plaatsen en in verstek op het horizontale deel van de dakrand maken.



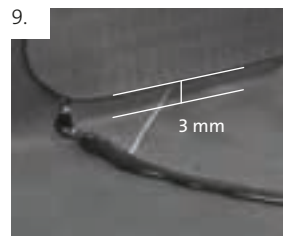
Kleven en lassen van de tweede aansluitstrook.



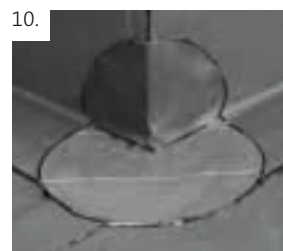
Plaats het prefab detail (niervorm) zonder vouwen in de hoek; overdekking in de hoek 30 mm (prefab).



Prefab detail over het gehele oppervlak lassen.



Plaats de halve cirkel met een afstand van 3 mm boven het dakoppervlak en over het gehele oppervlak lassen.



Voltooide buitenhoek.



**CARLISLE®**  
**Construction Materials B.V.**

**The Netherlands**

Industrieweg 16  
8263 AD Kampen

**T** +31 (0)38 339 33 33

**E** info.nl@ccm-europe.com

[www.ccm-europe.com](http://www.ccm-europe.com)